Refinish

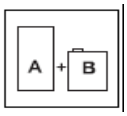
DuPont™ Plas-Stick® 2332S™ Promotor de Adhesión de Bajo VOC

Descripción

Plas-Stick® 2332S™ es un promotor de adhesión de Bajo VOC para plásticos automotrices sin capa base para poliolefina o sin poliolefina. Cuando es combinado con la preparación de superficie apropiada, este producto mejora el rendimiento de los productos ChromaSystem™ en partes plásticas sin capa base con poliolefina o sin poliolefina. La capa base o el sellador debe ser aplicado sobre el Plas-Stick® 2332S™ antes de la capa final para un acabado duradero.

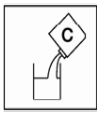
Información General

Componentes
Plas-Stick® 2332S™



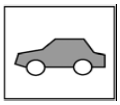
Proporción de Mezcla/Viscosidad
Listo para rociar. Batir o agitar bien antes de usar.

Tiempo de Vida Útil
8 horas a 70 ºF (21 ºC)



Aditivos

Acelerador:	No se recomienda
Eliminador de ojos de pescado:	No se recomienda
Aditivo Flexible:	No se recomienda
Reductor:	No se recomienda
Retardador:	No se recomienda



Capas base o Selladores

3250S™ ChromaFil™ Flexibilizado con V-2350S™
2840S™ ChromaSeal™ Flexibilizado con V-2350S™
V-4940S™ Sellador UltraProductive
LE 30X0 ChromaSeal™

ChromaPremier® 2332S™ debe ser siempre seguido con capa base-aparejo o sellador DuPont. No aplicar capa final directamente al promotor de adhesión

Copyright © 2011. E.I. du Pont de Nemours y Compañía. Todos los Derechos Reservados
® y ™ son marcas registradas/marcas de E.I. du Pont de Nemours y Compañía

Refinish

DuPont™ Plas-Stick® 22880S™ Promotor de Adhesión de Bajo VOC

Capa Final
Se debe aplicar la capa base y el sellador antes de la capa final
Siga las recomendaciones de uso en la Tabla de Productos Satisfactorios VOC en su área

Aplicaciones

Sustratos
Partes plásticas automotrices rígidas sin capa base, semi-flexibles o flexibles.

Nota: Ya que es difícil pintar a un polietileno o polipropileno adherido, limpiar con 2310S™ totalmente antes de aplicar Plas-Stick® 2332S™
Nota: Para información específica de sustratos, referirse a la Guía de Re-Acabado de Plásticos Automotrices. No usar Plas-Stick® 2332S™ sobre fibra de vidrio, goma de silicona, espuma de poliuretano y plásticos con capa base.

Preparación de la superficie
Plásticos flexibles que han sido debidamente preparados. Ver el "Diagrama de Flujo de Procedimiento de Reparación de Plásticos Flexibles DuPont™" para una representación esquemática.

Preparación de Superficie y Pintura
Usar el siguiente proceso para reparar plásticos descubiertos ABS, CAB, CN, EP, MF, PA, PC, PE, PBTP, PETB, PT, PMMA, POM, PP, PPO, PL, PVC, SAN, BBB, P-TPO, SMC, PUR, TPU, AND UP.

- Paso 1: Pre-lavar con agua tibia con Pasta de Limpieza de Plásticos DuPont™ 2310S™ usando almohadilla Scotchbrite™ gris o dorada.
- Paso2: Enjuague enteramente *(Asegurarse que la Pasta de Limpieza de Plásticos DuPont™ 2310S™ no se seque en la superficie)*
- Paso3: Lave de nuevo con agua tibia y Pasta de Limpieza de Plásticos DuPont™ 2310S™ usando almohadilla Scotchbrite™ gris o dorada.
- Paso4: Enjuague enteramente *(Asegurarse que la Pasta de Limpieza de Plásticos DuPont™ 2310S™ no se seque en la superficie)* Secar totalmente el siguiente enjuagado. Repetir los pasos 3 y 4 si es necesario para obtener una superficie que sea limpísima sin ninguna película grasa
- Paso 5: Aplicar una capa y media de Plas-Stick® 2332S™ inmediatamente después de limpiar para ayudar a asegurar la adhesión
- Paso 6: Permitir al promotor de adhesión secarse por 30 minutos antes de aplicar la capa base flexible o el sellador flexible
- Paso 7: Aplicar capa base Chromax® Pro
- Paso 8: Aplicar capa transparente con Aditivo Flexible Plas-Stick® V.2350S™

Consejos para el Éxito
Un plástico al que se le ha aplicado la capa base previamente puede ser preparado de acuerdo a las prácticas estándar para superficies pintadas.

Copyright © 2011. E.I. du Pont de Nemours y Compañía. Todos los Derechos Reservados
® y ™ son marcas registradas/marcas de E.I. du Pont de Nemours y Compañía

Refinish

DuPont™ Plas-Stick® 22880S™ Promotor de Adhesión de Bajo VOC

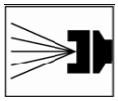
Montaje de Pistola*

Cumplimiento

Alimentación Sifón	1.4 mm – 1.6 mm (.055" - .063")
Alimentación de Gravedad	1.3 mm – 1.6 mm (.051" - .063")

HVLP

Alimentación Sifón	1.6 mm – 1.8 mm (.063 - .071)
Alimentación de Gravedad	1.3 mm – 1.6 mm (.051 - .063)



Presión de Aire*

Convencional

Alimentación Sifón	30 – 40 psi @ la pistola
Alimentación de Gravedad	25 – 35 psi @ la pistola
HVLP	6 – 8 psi @ en la tapa de la pistola

* Los montajes enlistados cobren los usos comunes para varias aplicaciones de los equipos. Para información en equipos de fabricantes específicos, ver la sección de Información de Equipos del Manual Técnico de ChromaSystem®

Aplicación

Aplicar 1 capa y media húmeda. No apuntar a que la aplicación se esconda

Tiempos de Exposición/Secado

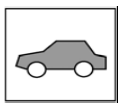
Exposición para Capa Base o Sellado: 30 minutos

Consejos para el Éxito

Para Plas-Stick® 2332S™ se debe aplicar la capa base o el sellado dentro de 48 horas para minimizar una contaminación potencial y asegurar la adhesión adecuada.

Para adhesión óptima del Plas-Stick® 2332S™ a sustratos de plástico crudo, secado forzado (por ej. 140ºF X 30 minutos) después de aplicar una sola etapa o capa transparente

.



Armonizado

Plas-Stick® 2332S™ puede ser usado para reparaciones de puntos

Copyright © 2011. E.I. du Pont de Nemours y Compañía. Todos los Derechos Reservados
® y ™ son marcas registradas/marcas de E.I. du Pont de Nemours y Compañía

Refinish

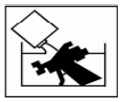
DuPont™ Plas-Stick® 22880S™ Promotor de Adhesión de Bajo VOC

Re-aplicación/Re-reparación

Plas-Stick® 2332S™ puede ser re-aplicado en cualquier etapa del secado o curado. Evitar capas múltiples y una película excesivamente gruesa

Lijado

Plas-Stick® 2332S™ es un Promotor de la Adhesión y no requiere ser lijado. Si se requiere el lijado es necesario remover el polvo o imperfecciones, re-aplicar el Promotor de Adhesión en cortes que exponen el sustrato de plástico crudo. Evitar el espesor excesivo de la película



Limpieza

Limpie el equipo atomizador tan pronto como sea posible con diluyente de limpieza de equipos DuPont™

Propiedades Físicas

VOC:	4.5 lbs/gal RTS, máximo
Cobertura teórica	687 pies^2 a 1 mil por galón RTS a 0.5 mil de espesor de película seca
Porcentaje de Sólidos por Peso	22.8% listo para rociar
Porcentaje de Sólidos por Volumen	21.4% listo para rociar
Espesor recomendado para Película Seca	0.5 mils en 1 capa
Punto de Exposición	Ver MSDS

Áreas Reguladas VOC

Estas instrucciones se refieren al uso de los productos que pueden ser restringidos o requerir instrucciones de mezclado especial en áreas VOC reguladas. Siga el uso y recomendaciones de mezclado en la Tabla de Productos que cumplen con el VOC en su área

Copyright © 2011. E.I. du Pont de Nemours y Compañía. Todos los Derechos Reservados
® y ™ son marcas registradas/marcas de E.I. du Pont de Nemours y Compañía

DuPont™ Plas-Stick® 22880S™ Promotor de Adhesión de Bajo VOC

Seguridad y Manejo

Para uso industrial solo por pintores profesionales o entrenados. No para venta o uso por el público en general. Antes de usar, leer y seguir todas las precauciones de la etiqueta y MSDS, si está mezclada con otros componentes, preparados tendrán el riesgo de todos sus componentes.

Los materiales de pintura listos para usar contienen isocianatos que pueden causar irritación de los órganos respiratorios y reacciones hipersensibles. Personas con asma, aquellos con alergias y cualquiera con una historia de problemas respiratorios no deben trabajar con productos que contengan isocianatos.

No lijar, ni cortar con llama, brazas, soldaduras las capas húmedas sin un respirador purificador de aire aprobado por NIOSH con filtros de partículas o la ventilación apropiada y guantes.

Por favor visitar www.performancecoatings.dupont.com para ver o imprimir una copia adicional de esta hoja de "Datos Técnicos del Producto"

Copyright © 2011. E.I. du Pont de Nemours y Compañía. Todos los Derechos Reservados
® y ™ son marcas registradas/marcas de E.I. du Pont de Nemours y Compañía